



2 Form
S mit Sprengring

1

d ₁	d ₂ H12	d ₃	e ≈	h ₁	h ₂	Gewindestift DIN 6332
12	4,6	10	2,2	7	2,5	M 6
16	6,1	12	3	9	4	M 8
20	8,1	15	3,6	11	5	M 10 / M 12
25	8,1	18	4,5	13	6	M 10 / M 12
32	12,1	22	5,3	15	7	M 16
40	15,6	28	5,6	16	9	M 20

Ausführung

- Stahl
einsatzgehärtet
- Sprengring
Federstahldraht
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Druckstücke DIN 6311 werden in Verbindung mit Schrauben mit Druckzapfen (Gewindestifte DIN 6332, Knebelschrauben DIN 6304, DIN 6306) verwendet. Sie passen sich an unebene oder nicht parallele Flächen an und Verhindern eine Übertragung der Drehbewegung der Schraube auf das Werkstück.

siehe auch...

- Gewindestifte DIN 6332 → Seite 710
- Knebelschrauben DIN 6304 / DIN 6306 → Seite 310 / 311

Montagehinweis

Das Druckstück ist so zu halten, dass der Sprengring im Einstich liegt und mit der offenen Seite nach unten zeigt. Der Bolzen wird zur offenen Seite des Sprengringes so weit wie möglich geneigt und eingedrückt.



Bestellbeispiel

DIN 6311-40-S

- | | |
|---|----------------|
| 1 | d ₁ |
| 2 | Form |