



Rev.	Modifiche	Data	Firma
Corrispondenza tra segni di lavorazione e rugosità			
XXXX	~	0,2/	fino a 6 mm
XXX	~	0,4/	oltre 6 fino a 30 mm
XX	~	0,8/	oltre 30 fino a 120 mm
X	~	1,2/	oltre 120 fino a 315 mm
~	~	1,6/	oltre 315 fino a 1000 mm
Tolleranze per parti lavorate senza indicazioni (UNI 5307-63)		Scost.	
Dimensioni:		± 0,1	± 0,2
		± 0,2	± 0,3
		± 0,5	± 0,8
		± 0,8	

CODICE MATERIA PRIMA

CODICE SEMILAVORATO

Materiale

Trattamenti

MOTORE TIPO 5B 180 M-L

Ingombro formo IM B35

SCALA	08-06-06	COFFELE M.	F. I.
PESI	Data	Compilato	Controllato
Grezzo			
Finilo			
Mod. N.			
N.			



Disegno di proprietà della ISGEV che si riserva i diritti imposti dalla legge

Cart. N. Cass. N.