


Technische Daten Turbinenradzähler, Serie Typ-C, iM-TM-CT-A

Anwendungen:	Erdgas / Argon / Butan / Ethan Stickstoff / Kohlendioxid / Kohlenmonoxid Luft / Methan / Pentan / Propan	
Zählergehäuse:	Festigkeitsberechnung - gemäß RToD & EN 13445 Material - Aluminiumguss Anschlussflansche - gemäß ASME B16.5/EN1092 RF Druckstufe & Montage - siehe Tabelle unten Oberflächenbehandlung - hart eloxiert Einbaulänge (L) - 3x Nennweite DN Auslegungsdruck - 20 bar Auslegungstemperaturbereich - -25° / +65° C max. Betriebsdruck - gemäß Flanschspezifikation, siehe Tabelle unten Betriebstemperaturbereich - -25° / +65° C (MID -25° / +55° C)	
Merkmale:	Durchflussrichtung - MID horizontal - Werksprüfung Horizontal/Vertikal Druckabgriff - Standard EO6 Rohranschluss - auf Anfrage ¼ NPT Verschlussstopfen Temperaturmesspunkt - Kabelverschraubung 6mm (2 Tauchtaschen wenn kein HF an der Welle, 1x Tauchtasche wenn HF an der Welle gewünscht) Schmierung - Standard: manuelle Öl-Pumpe HF-Geber - Optional HF an Hauptwelle & HF am Turbinenrad	
Zählwerkskopf	Standard: 8-stellige Anzeige, auf Anfrage Encoder mit mindestens 16 Jahren Batterielaufzeit NF-Geber - 2x NF NO-Reedkontakt und 1x Manipulationskontakt-NC-Reedkontakt Einheit - Kubikmeter	
Kalibrierung:	Abnahme - Standard MID oder Werkskalibrierung Messbereich - bestimmt durch Zulassung & technische Qmin. Siehe Tabelle unten Eichfehlergrenze - $Q_{min} \leq Q < Q_t \pm 2\% \text{ \& } Q_t \leq Q \leq Q_{max} \pm 1\%$ (Q_t according to EN12261) Reproduzierbarkeit - 0.1%	
Zulassungen:	nach EN12261 nach AGA 7 Bericht auf Wunsch MID nach 2014/32/EU - Tifernogas Certificate TG013 ATEX nach 2014/34/EU - Receipt TUV - depTM_n 0206120 PED nach 2014/68/EU - Lloyd's register Certificate 0038-PED-MLN PRJ11090550-01-01	
Dokumentation:	Konformitätserklärung, Handbuch, Kalibrierungszertifikat, Montageanleitung	
Optionen:	auf Anfrage	

Available Size:

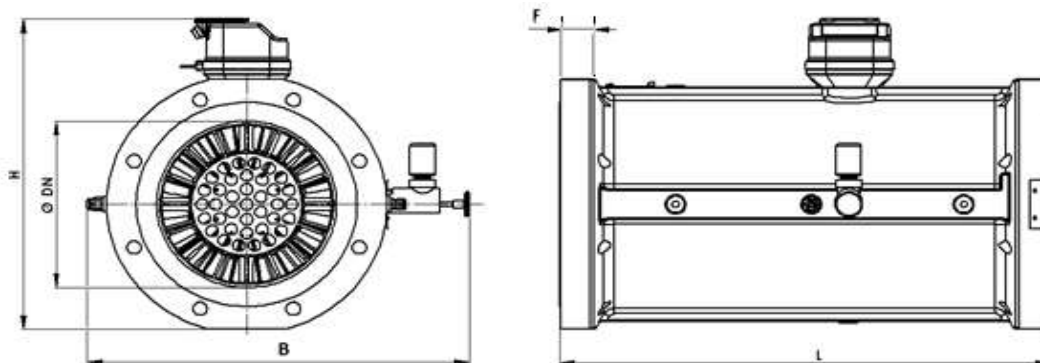
Zählergröße	Qmax.	Qmin.	Größe	Impuls	Länge	Befestigungsmaterial		
						PN10	PN16	ANSI 125-150
<i>Größe</i>	<i>m³/h</i>	<i>m³/h</i>	<i>metrisch (inch)</i>	<i>Imp./m³</i>	<i>mm</i>			
G40 ⁽¹⁾	65	13	50 (2") ⁽³⁾	10	150	4 x M16	4 x M16	4 x 5/8 UNC
G65 ⁽²⁾	100	10		10				
G100 ⁽²⁾	160	16		1				
G100	160	8	80 (3")	1	240	8 x M16	8 x M16	4 x 5/8 UNC
G160	250	13		1				
G250	400	20		1				
G400	650	32		1				
G160	250	13	100 (4")	1	300	8 x M16	8 x M16	8 x 5/8 UNC
G250	400	20		1				
G400	650	32		1				
G650	1000	50		1				
G400	650	32	150 (6")	1	450	8 x M20	8 x M20	8 x 3/4 UNC
G650	1000	50		1				
G1000	1600	80		0,1				
G1600	2500	130		0,1				
G650	1000	50	200 (8")	1	600	8 x M20	12 x M20	8 x 3/4 UNC
G1000	1600	80		0,1				
G1600	2500	130		0,1				
G2500	4000	200		0,1				

Note:

- ⁽¹⁾ NUR QA Kalibrierung
- ⁽²⁾ MID Kalibrierung mit Messbereich 1:20 ist nur verfügbar mit HD Kalibrierung ≥ 4 bar
- ⁽³⁾ HF am Turbinenrad für diese Modelle nicht erhältlich

Hauptabmessungen
Turbinenradzähler, Serie Typ-C, iM-TM-CT-A

MTM-CT können in mehreren Druckstufen und mehreren Gehäusematerialien produziert werden. Diese Tabelle nennt nur die Hauptabmessungen des Zählergehäuses aus Aluminium in PN16 oder ANSI150. Gemäß Kundenanforderung, kann sich die Abmessung(en) B und/oder H ändern. (z. B. HF Welle/Rad, und/oder Einsatz einer Hochdruck-Ölpumpe).



Aluminiumgehäuse PN16 & ANSI150

Größe	DN	L ± 5 mm [mm]	B ± 10 mm [mm]	H ± 10 mm [mm]	F min [mm]
50 mm (2")	50	150	307	240	35
80 mm (3")	80	240	330	270	40
100 mm (4")	100	300	360	300	40
150 mm (6")	150	450	410	360	45
200 mm (8")	200	600	470	390	55