



Qualität von Anfang an.

## Technische Daten

### BAUFORM

2-teilige Körperkonstruktion (verschraubt), mit eingeschraubtem Oberteil.

### BETÄTIGUNG

Drehung des Handrads.

### ANSCHLUß

Innengewinde G<sup>1/8</sup> ... G2 nach ISO 228-1 NPT (nur Edelstahl)

### BETRIEBSDRUCK\*

AC1010xx(Messing) : PN 100  
AC4010xx(Stahl) : PN120 / PN 400  
AC3010xx(Edelstahl) : PN120 / PN 400  
AC301623(Edelstahl) : PN630

### TEMPERATURBEREICH

AC1010xx: -30°C bis max. 100°C  
AC4010xx: -35°C bis max. 350°C  
AC3010xx: -35°C bis max. 200°C  
Temperatur/ Druck nicht für Dampf ausgelegt.  
Verwendung mit Dampf nur nach Rücksprache

### WERKSTOFFE

AC1010xx (Messing)  
Gehäuse Cu Zn 39Pb3F37  
Kopfstück Messing (Ms58)  
Spindel Messing (Ms58)  
Stopfbuchsgrundring Messing (Ms58)  
Spindeldichtung PTFE  
Stopfbuchsmutter Messing (Ms58)  
Kunststoffhandrad, ab G1¼ Blech

### AC4010xx (Stahl):

Gehäuse 9 S 20 K  
Kopfstück 9 S 20 K  
Spindel 1.4104  
Stopfbuchsgrundring 1.4104  
Spindeldichtung Graphit  
Stopfbuchsmutter 9 S 20 K  
Kunststoffhandrad, ab G1 Blech

### AC3010xx (Edelstahl):

Gehäuse 1.4571  
Kopfstück 1.4571  
Spindel 1.4571  
Stopfbuchsgrundring 1.4571  
Spindeldichtung PTFE  
Stopfbuchsmutter 1.4571  
Kunststoffhandrad, ab G1 Blech

## Specification

### DESIGN

Body consists of 2 screwed parts, with screwed top.

### OPERATION

Rotation of the handlewheel.

### CONNECTION

Female thread G<sup>1/8</sup> ... 2 acc. to ISO 228-1 NPT (only stainless steel)

### PRESSURE RANGE\*

AC1010xx(Brass) : PN 100  
AC4010xx(carbon steel) : PN120 / PN 400  
AC3010xx(stainless steel) : PN120 / PN 400  
AC301623(stainless steel) : PN630

### TEMPERATURE RANGE

AC1010xx: -30°C up to max. 100°C  
AC4010xx: -35°C up to max. 350°C  
AC3010xx: -35°C up to max. 200°C  
Temperature/ pressure not designed for steam.  
Use with steam only after consultation

### MATERIALS

AC1010xx (Brass)  
Body Cu Zn 39Pb3F37  
Bonnet Brass (Ms58)  
Spindle Brass (Ms58)  
Packing bottom-ring Brass (Ms58)  
Spindle seal PTFE  
Packing nut Brass (Ms58)  
Plastic handwheel, from G1¼ steel

### AC4010xx (Carbon Steel):

Body 9 S 20 K  
Bonnet 9 S 20 K  
Spindel 1.4104  
Packing bottom-ring 1.4104  
Spindle seal Graphite  
Packing nut 9 S 20 K  
Plastic handwheel, from G1 steel

### AC3010xx (Stainless Steel):

Body 1.4571  
Bonnet 1.4571  
Spindel 1.4571  
Packing bottom-ring 1.4571  
Spindle seal PTFE  
Packing nut 1.4571  
Plastic handwheel, from G1 steel

Artikel:

**AC**

Nadelventil

PN 100 / PN 400 /

PN 630

Messing

Stahl

Edelstahl



Type:

**AC**

Needle-valve

PN 100 / PN 400 /

PN 630

Brass

Carbon Steel

Stainless Steel



Dok-Nr.: KAT-AC-1/4 - 10.01.2019 - Änderungen: Artikel hinzugefügt

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich!

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

\* = Erforderliche Druckabschläge / Required Pressure Reduction

Temperatur / Temperature	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
Druckabschläge / Pressure Reduction	6%	15%	37%	60%	84%



**Artikel- u. Bestellangaben: z.B. AC301025**  
 = Nadelventil, Edelstahl, Handrad, Innengewinde, 1"

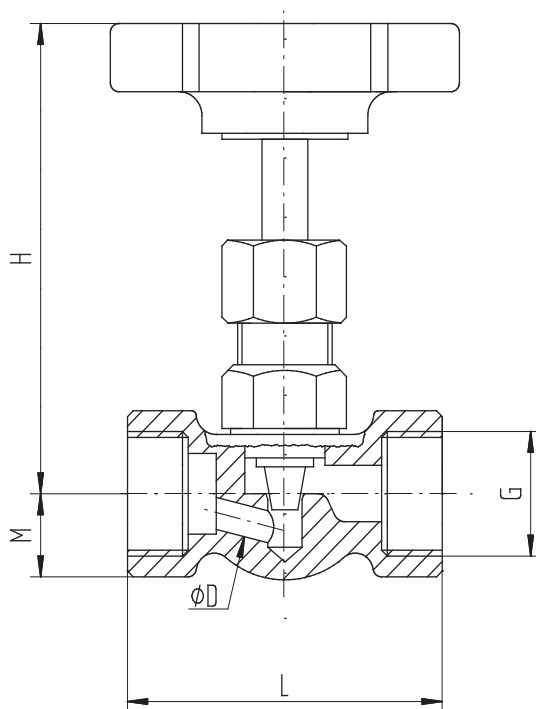
1.+ 2. Stelle Produkt	3.+ 4. Stelle Werkstoffe Gehäuse	5. Stelle Betätigung	6. Stelle Zusatzausstattung	7.+ 8. Stelle Anschlußgröße
AC = Nadelventil	10 = Messing 30 = Edelstahl 40 = Stahl	1 = Handhebel	0 = ohne 6 = Außengewinde (nur 1/2")	20 = 1/8" NPT 21 = 1/4" NPT 22 = 3/8" NPT 23 = 1/2" NPT 24 = 3/4" NPT 25 = 1" NPT 26 = 1 1/4" NPT 27 = 1 1/2" NPT 28 = 2" NPT

**Ordering example: e.g. AC301025**  
 = Needle-valve, Stainless Steel, handle wheel, female thread, 1"

1.+ 2. Digit Product	3.+ 4. Digit Material Body	5. Digit Operation	6. Digit Options	7.+ 8. Digit Connection size
AC = Needle-valve	10 = Brass 30 = Stainless Steel 40 = Carbon Steel	1 = Handwheel	0 = no options 6 = male thread (only 1/2")	20 = 1/8" NPT 21 = 1/4" NPT 22 = 3/8" NPT 23 = 1/2" NPT 24 = 3/4" NPT 25 = 1" NPT 26 = 1 1/4" NPT 27 = 1 1/2" NPT 28 = 2" NPT

**Abmessungen / Dimension :**

**AC1010xx (Messing / brass):**

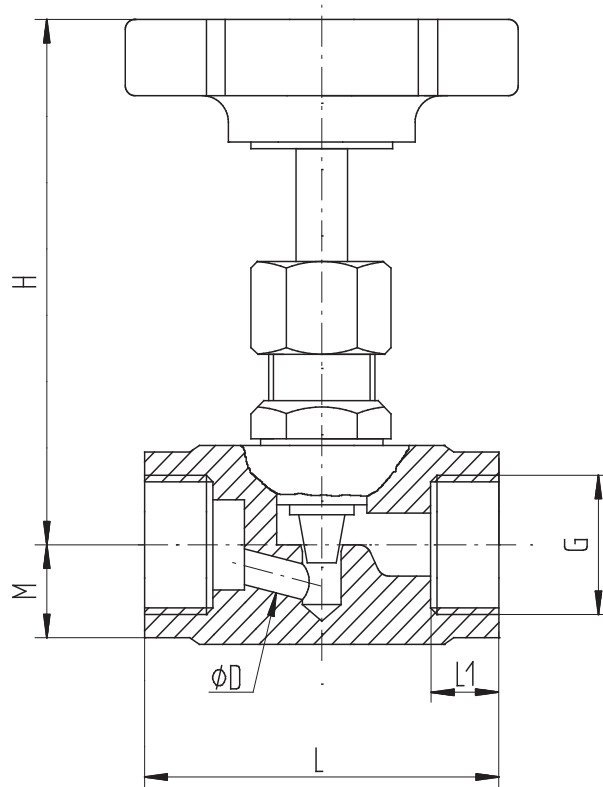


G	[ " ]	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
D	[mm]	4	5	6	6,5	9	11	13	15	15
L	[mm]	50	50	50	55	67	75	110	110	112
H	[mm]	78	78	78	78	90	90	110	110	120
M	[mm]	12,0	12,0	12,0	14,0	18,0	23,0	31,5	33,0	40,0
kv	[m³/h]	0,24	0,48	0,6	0,66	1,08	1,62	3,0	3,6	3,6
PN	[bar]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	[kg]	0,25	0,25	0,24	0,26	0,48	0,65	1,80	1,95	3,34

Kv-Wert [m³/h], Δp = 1 bar  
 Flow rate [m³/h], Δp = 1 bar



**AC4010xx (Stahl / carbon steel):**  
**AC3010xx (Edelstahl / stainless steel):**



**AC4010xx (Stahl / carbon steel):**

G	[ " ]	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
D	[mm]	4	5	6	7	9	12	15	22	25
L	[mm]	45	55	55	60	75	100	110	130	130
L1	[mm]	11	15	15	17	19	21	22	24	28
H	[mm]	72	75	72	77	99	110	145	145	145
M	[mm]	12,5	12,5	12,5	15,0	17,5	22,5	30,0	35,0	35,0
kv	[m³/h]	0,24	0,48	0,6	0,74	1,35	1,66	3,10	5,56	5,56
PN	[bar]	400	400	400	400	200	200	160	120	120
	[kg]	0,32	0,31	0,31	0,41	0,72	1,46	3,17	4,70	3,73

Kv-Wert [m³/h], Δp = 1 bar  
 Flow rate [m³/h], Δp = 1 bar

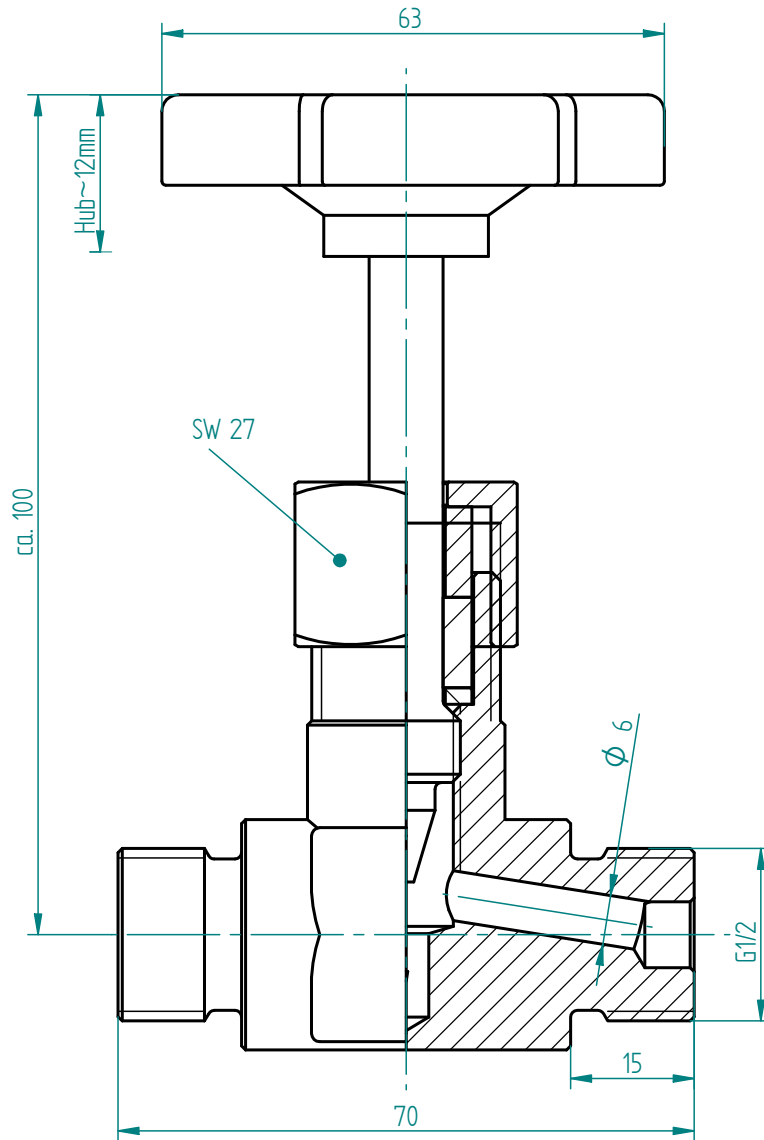
**AC3010xx (Edelstahl / stainless steel):**

G	[ " ]	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
D	[mm]	4	5	6	7	9	12	15	22	25
L	[mm]	45	55	55	60	75	100	110	130	130
L1	[mm]	11	15	15	17	19	21	22	24	28
H	[mm]	72	75	72	77	99	110	145	145	145
M	[mm]	12,5	12,5	12,5	15,0	17,5	22,5	30,0	35,0	35,0
kv	[m³/h]	0,24	0,48	0,6	0,74	1,35	1,66	3,10	5,56	5,56
PN	[bar]	400	400	400	400	200	200	160	120	120
	[kg]	0,31	0,31	0,32	0,41	0,72	1,51	3,10	4,25	3,83

Kv-Wert [m³/h], Δp = 1 bar  
 Flow rate [m³/h], Δp = 1 bar



AC301623 (Edelstahl / stainless steel):



**Hinweis**

Bei den in dieser Dokumentation beschriebenen Produkten, in der von uns gelieferten Form, handelt es sich weder um Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz a noch um unvollständige Maschinen gemäß Artikel 2 Absatz g im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen.

**Advice**

The products described in this documentation in the conditions of our delivery are no machinery according to annex 2 paragraph a respectively no partly completed machinery according to annex 2 paragraph g of the directive 2006/42/EC on machinery.

