



**ULTRAFILTER**  
THE FILTRATION MANUFACTURER

*Kronsbein ultrafilter*®



**Ultrafilter**  
**Aktivkohlefilter AK / P-AK**

# Ultrafilter Aktivkohlefilter AK / P-AK

## Aktivkohlefilter AK von Ultrafilter

- Ultrafilter Aktivkohlefilter AK dienen der Entfernung von Öldämpfen und Kohlenwasserstoffen aus Druckluft und Gasen.
- Die Adsorptionsfilter ultrafilter AK bestehen aus 2 Filterstufen. In der Tiefenfilterstufe, bestehend aus einem Mikrofaservlies, werden Partikel zurückgehalten. Die zweite Filterstufe besteht aus Aktivkohle, die Öldämpfe, Kohlenwasserstoffe und Gerüche adsorbiert.
- Bei entsprechender Vorfiltration wird ein Restölgehalt von  $< 0,003 \text{ mg/m}^3$  erreicht.

## Merkmale und Vorteile

- Strömungsverteiler am Eintritt
- eingebettete Aktivkohle
- Tiefenfilterstufe aus Mikrofaservlies

Merkmale	Nutzen
Hohe Packungsdichte und innere Oberfläche des Aktivkohleschaums	Hohe Adsorptionskapazität und verbesserter Wirkungsgrad gewährleisten optimale Abscheideleistung über die gesamte Lebensdauer
Strömungsverteiler am Eintritt	Verringert Strömungswiderstand und stellt optimale Anströmung des Adsorptionsmaterials sicher
Aktivkohle in Trägerschaum eingebettet	Vermeidung von Aktivkohleabrieb
Tiefenfilterstufe aus Mikrofaservlies am Austritt des Filters	Verbesserung der Partikelabscheidung - Klasse 2 gemäß ISO8573- 1 erreichbar

Materialien	
Adsorptionsstufe:	Kornaktivkohle, eingebettet in PUR-Esterschaum
Filtermedium:	Borsilikat Glasfasermaterial
Stützgewebe:	Polyamidvlies
Vergussmasse:	Polyurethan
2 O-Ringe:	Perbunan, silikon- und trennmittelfrei (Standard)
Stützmantel:	Edelstahl 1.4301/ 304

## Anwendungsbereiche

- Chemische und Petrochemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Atemluftherzeugung
- Vorfiltration von Sterilfiltern
- Abfüllanlagen
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Verpackungsmaschinen
- Prozessindustrie
- Instrumenten- und Steuerluft

### Empfohlene Anwendungstemperatur:

+10°C...+40°C (Tmax = +60°C)

### Empfohlene Voraufbereitung

Restölgehalt  $< 0,01 \text{ mg/m}^3$ , z.B. durch Submikrofilter SMF

### Abscheidegrad

Restölgehalt  $< 0,003 \text{ mg/m}^3$ , bei entsprechender Voraufbereitung

### Anfangsdifferenzdruck bei Nominalleistung:

0,07 bar

### Adsorptionswirkung von AK Beispiele:

Ethan	kaum
Toluol	sehr gut
Essigsäure	sehr gut
Methanol	gut
Aceton	gut
Isopropylether	sehr gut
Methylacetat	gut
Schwefelsäure	sehr gut
Schwefelwasserstoff	schwach
Chlor	gut
Freon	schwach
Amoniak	schwach
Citrusfrüchte	sehr gut
Parfüm	sehr gut

Technische Änderungen vorbehalten



ultrafilter gmbh

Otto-Hahn-Str. 1 • 40721 Hilden • Germany

Tel: +49 (0) 21 03.33 36 13 • Fax +49(0)21 03.33 36 36

e-Mail: info@ultra-filter.de • www.ultra-filter.de