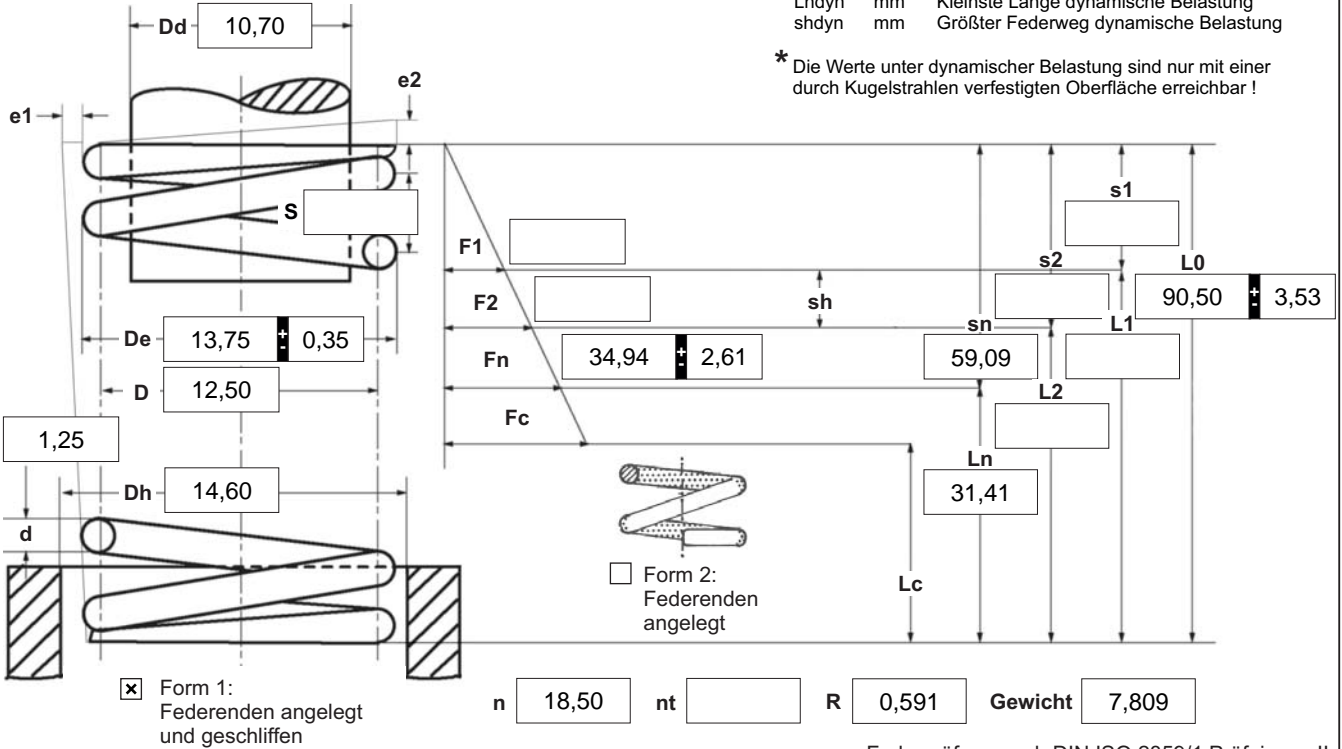


d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Dorndurchmesser
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser
 Dh mm Hülsendurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt
 Lk mm Knicklänge
 Ln mm Kleinste Länge der Feder
 Lc mm Blocklänge
 n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen 12.2016
 R N/mm Federrate
 S mm Steigung der Federn
 s1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 s2 mm Strecke der Feder gespannt
 sh mm Arbeitsweg (Hub)
 sn mm Grösste Strecke der Feder
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder
 Fndyn N Dynamische Höchstkraft
 Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
 Lndyn mm Kleinste Länge dynamische Belastung
 shdyn mm Größter Federweg dynamische Belastung



* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung <input type="checkbox"/> links <input checked="" type="checkbox"/> rechts		7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1 <input type="checkbox"/> Dorn <input type="checkbox"/> Hülse Knicklänge Lk bei Lagerungsbeiwert v=0,5 / Bild 5 <input type="text" value="67,45"/> mm		12 Toleranzen nach DIN EN 15800 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gütegrad</th> <th>De,Di,D</th> <th>L0</th> <th>F1,F2</th> <th>e1,e2</th> <th>Drahtstärke d nach DIN 2076</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>		Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076																								
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																								
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																								
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																								
2 Dynamische Beanspruchung * Fndyn <input type="text" value="33,23"/> Fndtol <input type="text" value="2,59"/> Lndyn <input type="text" value="34,29"/> shdyn <input type="text" value="32,28"/>		8 Werkstoff <input type="text" value="EN 10270-3-1.4310"/>		13 Fertigungsausgleich durch Eine Federkraft mit zugehöriger Länge L0 <input type="checkbox"/> Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0 n, d <input checked="" type="checkbox"/> n, De, Di <input type="checkbox"/> Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen L0, n, d <input type="checkbox"/> L0,n,De,Di <input type="checkbox"/>																									
3 Arbeitsweg sh <input type="text"/> mm		9 Draht- oder Staboberfläche <input checked="" type="checkbox"/> gezogen <input type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> spanend bearbeitet		14 Federn setzen Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.																									
4 Lastspielzahl N <input type="text"/>		10 Federn entgratet <input type="checkbox"/> innen <input type="checkbox"/> außen		Staffelpreise <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mengenstaffel</th> <th>Einzelpreis [EUR]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>2,8800 €</td></tr> <tr><td>7</td><td>2,1800 €</td></tr> <tr><td>17</td><td>1,0900 €</td></tr> <tr><td>37</td><td>0,8200 €</td></tr> <tr><td>75</td><td>0,6700 €</td></tr> <tr><td>125</td><td>0,4487 €</td></tr> <tr><td>175</td><td>0,3933 €</td></tr> <tr><td>250</td><td>0,3657 €</td></tr> <tr><td>350</td><td>0,3380 €</td></tr> <tr><td>450</td><td>0,3102 €</td></tr> </tbody> </table>		Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]	1	2,8800 €	7	2,1800 €	17	1,0900 €	37	0,8200 €	75	0,6700 €	125	0,4487 €	175	0,3933 €	250	0,3657 €	350	0,3380 €	450	0,3102 €		
Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]																												
1	2,8800 €																												
7	2,1800 €																												
17	1,0900 €																												
37	0,8200 €																												
75	0,6700 €																												
125	0,4487 €																												
175	0,3933 €																												
250	0,3657 €																												
350	0,3380 €																												
450	0,3102 €																												
5 Lastspielfrequenz n <input type="text"/> / <input type="text"/>		11 Oberflächenschutz <input type="checkbox"/> kugelgestrahlt																											
6 Arbeitstemperatur <input type="text"/> °C																													
Bemerkungen <input type="text"/>																													