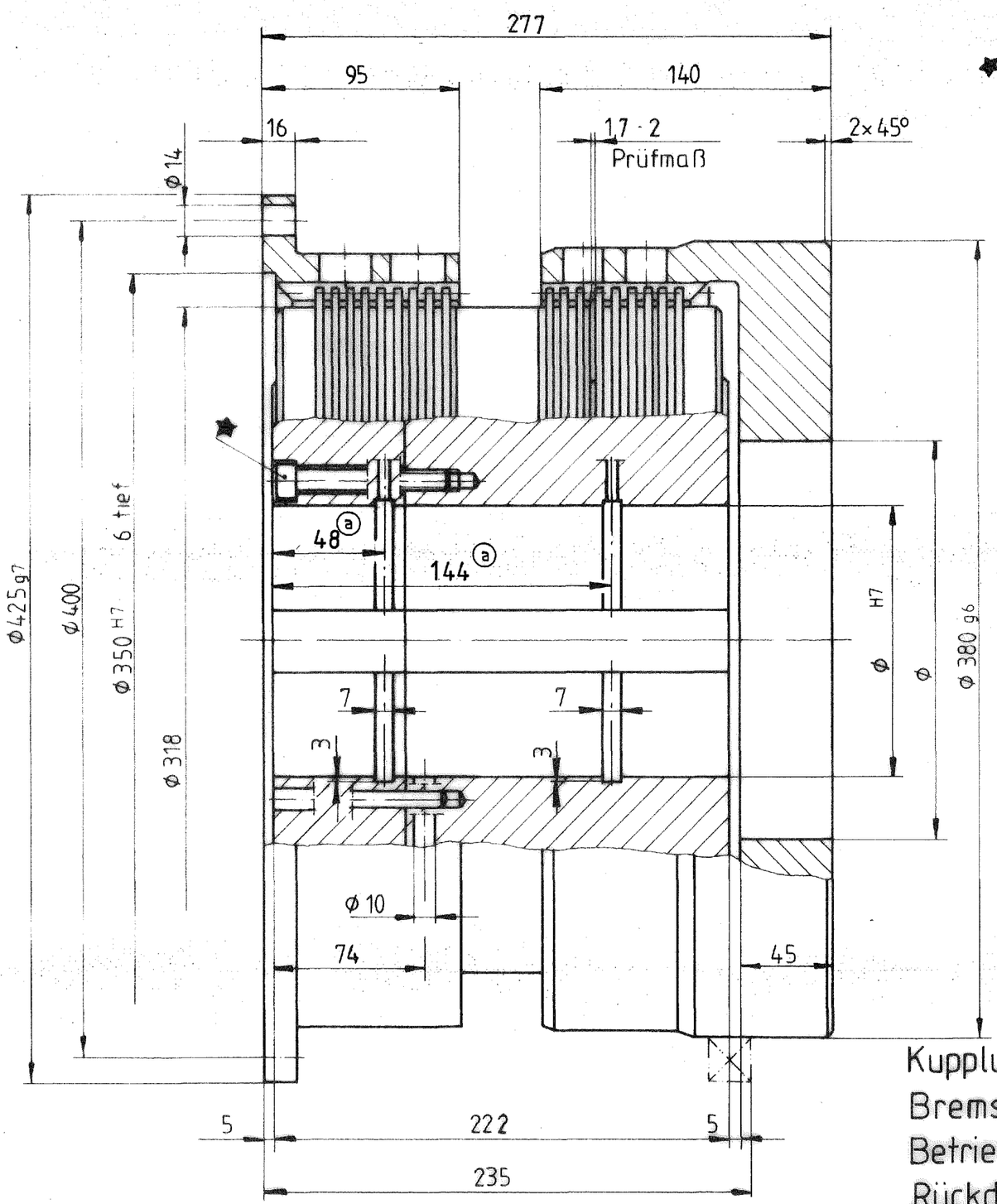
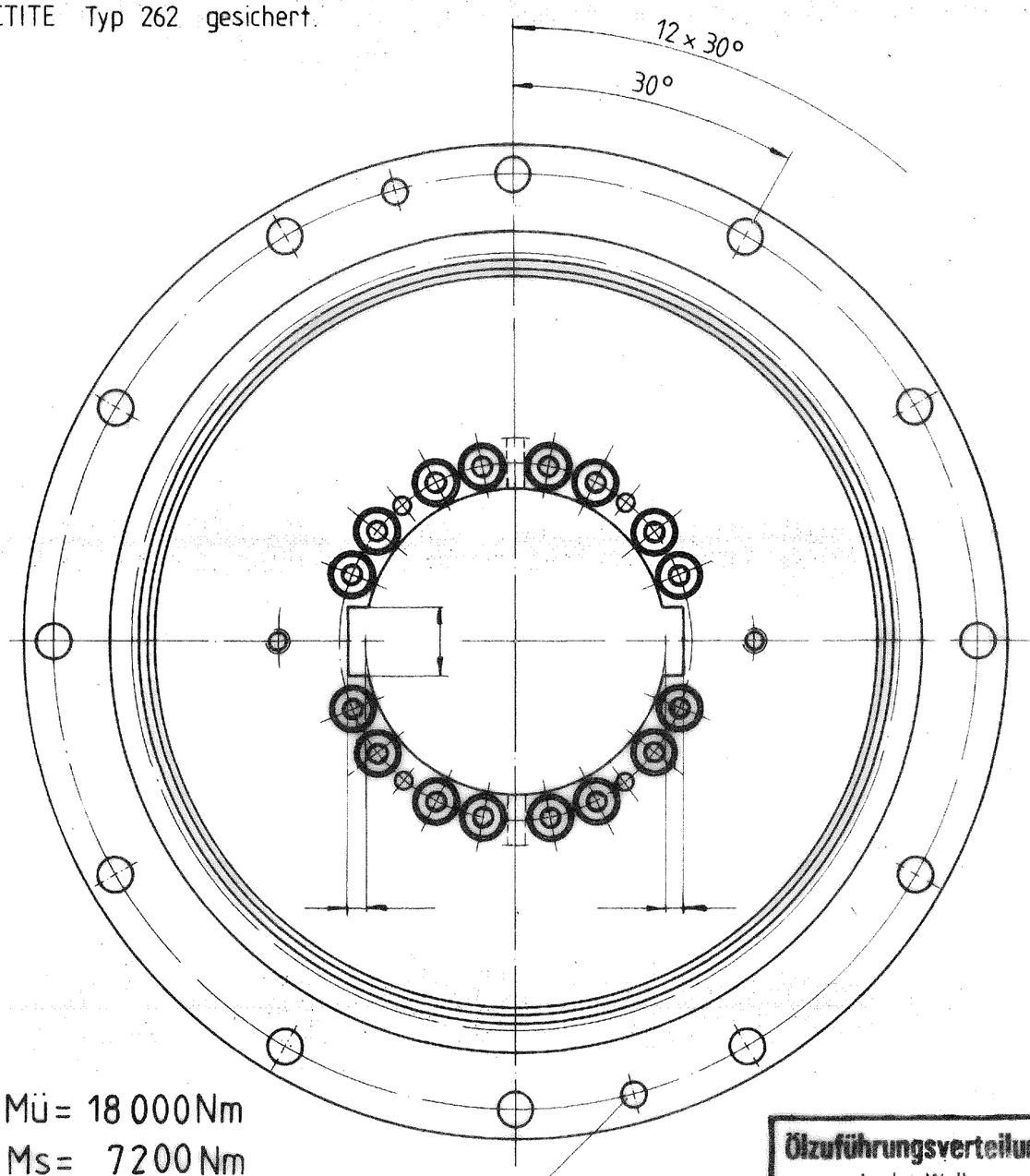
★ Anzugsmoment der Schrauben M_A = 75 Nm
mit LOCTITE Typ 262 gesichert.





Kupplung Mü = 18 000 Nm
Bremse Ms = 7200 Nm
Betriebsdrück p = 63 + 5 bar
Rückdruck p = 27 bar

2 Paßstifte ⌀12 bei Montage vorsehen

Ölzuführungsverteilung in der Welle siehe ON 18.2.07

Achtung! Druckspitzen vermeiden! Drossel gemäß Berechnung vorsehen!

Bremse Kupplung

Form- und Lageabweichungen für Paßfedernuten nach ON 1.2.84

Stck.	Benennung	Pos.	Zeichnungs-Nr.	DIN

Änd.-st	Datum	Name	Mitteilg. Nr.	Paßmaß	Abmaße
x e					
x d					
x c					
x b					
2 x a	20.5.99	Sudwu	99/186		

Das Urheberrecht an dieser Zeichn. gehört uns. Laut Urheberrechtsges., Wettbewerbsges. u. BGB, ist Vervielfält. o. Mitteil. an dritte Pers. unzul. u. strafbar. Änderungen vorbehalt.

Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ON 1.2.83

K.-Nr

Träger Bohrung max ⌀130 Nut DIN 6885

M Nm

Dat. 28.5.96 gez.

gepr. gen.

Kunden-zchg-Nr.

Ersatz für Zeichnung

Oetlinghaus-Wecke G. m. b. H. WERMELSKIRCHEN

aus Modell

Werkstoff

Maßstab 1:2,5

Benennung Hydraulisch betätigte Kupplungs-Bremskombination

Zeichnungs-Nummer: 0-123-080-80-001-846

1. Zus.-stellung

21.06.2018/09:19:42 freigegeben